

L'association...

Chrétiens Témoins dans le Monde est une association active en France depuis 1976 et précédemment connue sous le nom de «Communauté Internationale des Hommes d'Affaires du Plein Evangile», branche française du mouvement «Full Gospel Business Men's Fellowship International» (FGBMFI) fondée en 1952 aux Etats-Unis d'Amérique et aujourd'hui présente dans quelques 140 pays à travers le monde.

Qui sommes-nous...

Chrétiens de **toutes dénominations**

Issus de **tous horizons** socio-professionnels

Engagés dans leurs communautés respectives

Respectueux de leurs différences

L'objectif...

Témoigner de **la réalité de Jésus-Christ** dans leur vie de **tous les jours**,

Jésus-Christ avec lequel ils ont fait une **rencontre personnelle** qui a **changé leur vie**,

Au travers d'évènements concrets où ils **ont vu Dieu agir** et transformer leur existence.

*Faites l'expérience de la
réalité de Dieu aujourd'hui...*



**Chrétiens
Témoins
dans le
monde**

www.ctm-fgbmfi.fr

Association loi 1901
Chrétiens Témoins dans le Monde
7, Allée des Peupliers
92200 NEUILLY sur SEINE



Invitation

**Concert-témoignage
en plein air**

avec

Quentin NETO

29 juin 2019

DEHLINGEN

Nous avons le plaisir
de vous inviter à un

Concert - Témoignage en plein air

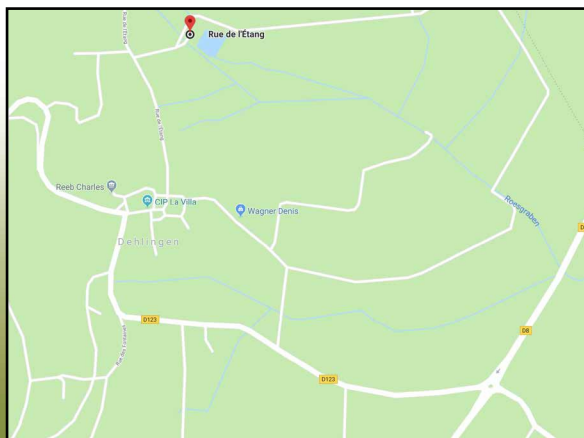
le

**Samedi 29 juin 2019
à 18h**

accueil à partir de 17h30
entrée libre pour le concert-témoignage
plateau à la sortie
petite restauration sur place
paëlla sur réservation

Etang de Dehlingen

rue de l'Etang
67430 DEHLINGEN
GPS: 48.9847N 7.1930E



avec
Quentin NETO



Quentin fait partie de ceux dont l'énergie déborde autant sur scène que dans la vie de tous les jours. C'est donc tout naturellement que derrière son style pop folk efficace se cache une musique rythmée et entraînant. Le fil rouge de ce tourbillon d'énergie, ce sont les textes d'une grande justesse, des réflexions puisées directement à la source : l'âme de Quentin.

Il souhaite avant tout partager le message qui a percuté sa vie : l'Évangile, au travers de compositions dont les textes sont adaptés aux néophytes. Il vient chercher les gens où ils en sont dans leur démarche de foi, afin de les accompagner au mieux dans la découverte de l'Amour Parfait manifesté en Jésus-Christ sur la croix.

A partir de 20h,
nous vous proposons de terminer
la soirée ensemble autour d'une belle

paëlla

prix du dîner : 15 €
(1 portion de paëlla + 1 boisson + 1 dessert + 1 café)



L'entrée pour le concert-témoignage est libre par contre **la réservation des places est indispensable pour la paëlla**, nous vous prions de bien vouloir nous confirmer votre présence **avant le 26 juin**.

en cas d'empêchement, merci de nous prévenir

pour vous inscrire :

- ☎ 03 88 72 54 11 - Samuel Gangloff
- ☎ 03 88 89 52 03 - Marcel Eck
- ☎ 06 75 48 76 12 - Sylvie Roser
- @ ctm.alsacedunord@gmail.com